PAT-NO:

JP02001102512A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2001102512 A

TITLE:

CAPACITOR MOUNTING STRUCTURE AND METHOD

THEREFOR

PUBN-DATE:

April 13, 2001

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOKORO, TOMOKAZU

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NEC CORP

N/A

APPL-NO:

JP11282097

APPL-DATE:

October 1, 1999

INT-CL (IPC): H01L025/00, H01G002/06, H01L023/12, H05K003/34

### ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress switching noise of a wiring board where an integrated circuit is mounted.

SOLUTION: An LSI chip 1 is mounted on a package board 2 via a solder ball

42, while the package board 2 is mounted on a wiring board 3 via the solder

board 42. On the lower surface of LSI chip 1, a capacitor 5 is mounted via the

solder ball 42, which acts as a bypass capacitor connected between a ground

circuit and a power-source circuit on the LSI chip 1. On the lower surface of

the package board 2, the capacitor 5 is mounted via the solder ball 42, which

acts as a bypass capacitor connected between the ground circuit and the

power-source circuit on the package board 2. In short, one electrode

of each capacitor 5 is directly connected to the power-source pad of the package board 2 or the LSI chip 1, while the other electrode is connected to a ground pad.

COPYRIGHT: (C)2001,JPO

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(II)特許出顧公閱番号 特開2001-102512 (P2001-102512A)

(43)公開日 平成13年4月13日(2001.4.13)

(51) Int.Cl.'		識別記号	ΡΙ	テーマコード(参考)
H01L	25/00		H01L 25/00	B 5E319
H01G	2/06	•	H 0 5 K 3/34	501D
H01L	23/12		H 0 1 G 1/035	С
H 0 5 K	3/34	5 0 1	H 0 1 L 23/12	В

# 審査請求 有 請求項の数7 OL (全 5 頁)

Fターム(参考) 5E319 AA03 AB05 AC01 BB04

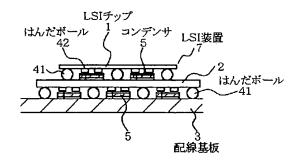
(21)出願番号	特顧平11-282097	(71) 出願人 000004237	
		日本電気株式会社	
(22)出顧日	平成11年10月1日(1999.10.1)	東京都港区芝五丁目7番1号	
		(72)発明者 所 知一	
		東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気料	朱
		式会社内	
		(74)代理人 100082935	
		弁理士 京本 直樹 (外2名)	

# (54)【発明の名称】 コンデンサ実装構造および方法

### (57)【要約】

【課題】集積回路を搭載した配線基板のスイッチングノ イズを抑える。

【解決手段】パッケージ基板2に半田ボール42を介してLSIチップ1が搭載され、パッケージ基板2は、半田ボール42を介して配線基板3に搭載されている。LSIチップ1の下面に半田ボール42を介してコンデンサ5が搭載され、LSIチップ1上の接地回路と電源回路との間に接続されるバイパスコンデンサとしている。さらに、パッケージ基板2の下面に半田ボール42を介してコンデンサ5が搭載され、パッケージ基板2上の接地回路と電源回路との間に接続されるバイパスコンデンサとしている。すなわち、コンデンサ5それぞれの一方の電極は、LSIチップ1またはパッケージ基板2の電源パッドに、他方の電極は接地パッドに直接接続されている。



1

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 配線基板と、この配線基板に搭載された 集積回路装置と、前記配線基板と前記集積回路装置との 間に設けられ前記配線基板に設けられた回路と前記集積 回路装置に設けられた回路とを接続する接続手段と、前 記配線基板と前記集積回路装置との間に設けられ前記集 積回路装置にバンプによって接続されたコンデンサとを 含むことを特徴とするコンデンサ実装構造。

【請求項2】 配線基板と、この配線基板に搭載された 集積回路チップと、前記配線基板と前記集積回路チップ 10 との間に設けられ前記配線基板に設けられた回路と前記 集積回路チップに設けられた回路とを接続する接続手段 と、前記配線基板と前記集積回路チップとの間に設けら れ前記集積回路チップにバンプによって接続されたコン デンサとを含むことを特徴とするコンデンサ実装構造。

【請求項3】 集積回路チップを搭載したパッケージ基板と、このパッケージ基板を搭載する配線基板と、前記パッケージ基板と前記集積回路チップとの間に設けられ前記パッケージ基板に設けられた回路と前記集積回路チップに設けられた回路とを接続する第1の接続手段と、前記パッケージ基板に設けられた回路と前記配線基板との間に設けられ前記パッケージ基板に設けられた回路とを接続する第2の接続手段と、前記集積回路チップと前記パッケージ基板との間に設けられ前記パッケージ基板との間に設けられ前記パッケージ基板にバンプによって接続された第1のコンデンサおよび前記配線基板と前記パッケージ基板との間に設けられ前記パッケージ基板にバンプによって接続された第2のコンデンサの双方または何れか一方を含むことを特徴とするコンデンサ実装構造。

【請求項4】 前記接続手段、前記第1の接続手段また 30 は前記第2の接続手段は、バンプからなることを特徴とする請求項1、2または3に記載のコンデンサ接続構造

【請求項5】 前記コンデンサは、前記配線基板または前記パッケージ基板に固着され、前記第1のコンデンサは、前記パッケージ基板に固着され、前記第2のコンデンサは、前記配線基板に固着されたことを特徴とする請求項1~4の何れかに記載のコンデンサ実装構造。

【請求項6】 集積回路装置の一の面にコンデンサをバンプにより接続し、次に配線基板に前記一の面を向けて 40 前記配線基板との間に配置する接続手段を介して前記集積回路装置を前記配線基板に搭載することを特徴とするコンデンサ実装方法。

【請求項7】 配線基板にコンデンサを固着し、次に間に配置する接続手段を介して前記配線基板の前記コンデンサが内側に位置する部分に集積回路装置を搭載すると同時に前記コンデンサと前記集積回路装置とをバンプにより接続することを特徴とするコンデンサの実装方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コンデンサ実装構造および方法に関し、特に配線基板に搭載されたLSI (大規模集積回路)装置にコンデンサを接続するコンデンサ実装構造および方法に関する。

### [0002]

【従来の技術】図2は、従来のコンデンサ実装構造を示す断面図である。

【0003】LSI装置は、パッケージ基板2に半田ボール42を介してLSIチップ1が搭載されたものである。また、パッケージ基板2は、半田ボール42を介して配線基板3に搭載されている。パッケージ基板2のLSIチップ1の周囲の部分にコンデンサラを搭載し、パッケージ基板2上の接地回路と電源回路との間に接続されるバイパスコンデンサとしている。さらに、配線基板3のパッケージ基板2の周囲および裏面の部分にコンデンサラを搭載し、配線基板3上の接地回路と電源回路との間に接続されるバイパスコンデンサとしている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】LSIの高速スイッチングに伴い電源供給も高速に行われる必要があるが、電源自身の応答速度がLSIの電流変動に追従できないことと、電源の給電経路におけるインダクタンス成分による応答の遅れのために、スイッチングノイズを発生させる。それを防ぐために、コンデンサをLSIの近傍に配置し、電源の応答の遅れを補い、給電経路のインダクタンス成分を小さくする必要がある。

【0005】しかし、図2に示す従来のコンデンサ実装 構造では、LSIチップ1とコンデンサ5との間の距離 が大きく、その間の配線によるインダクタンス成分が大 きくなり、これによってノイズを低減しきれないという 問題があった。

【0006】本発明の目的は、LSIの高速スイッチングによって発生するスイッチングノイズを低減し、LSIの誤動作を防ぐことができるコンデンサ実装構造および方法を提供することにある。

# [0007]

【課題を解決するための手段】本発明のコンデンサ実装方法は、配線基板(図1の3)と、この配線基板に搭載された集積回路装置(図1の7)と、前記配線基板と前記集積回路装置との間に設けられ前記配線基板に設けられた回路と前記集積回路装置に設けられた回路とを接続する接続手段(図1の41)と、前記配線基板と前記集積回路装置との間に設けられ前記集積回路装置にバンプ(図1の42)によって接続されたコンデンサ(図1の5)とを含むことを特徴とする。

【0008】本発明のコンデンサ実装構造は、配線基板 (図5の3)と、この配線基板に搭載された集積回路チップ(図5の1)と、前記配線基板と前記集積回路チップとの間に設けられ前記配線基板に設けられた回路と前 50 記集積回路チップに設けられた回路とを接続する接続手 段(図5の41)と、前記配線基板と前記集積回路チッ プとの間に設けられ前記集積回路チップにバンプ(図5 の42)によって接続されたコンデンサ(図5の5)と を含むことを特徴とする。

【0009】本発明のコンデンサ実装構造は、集積回路 チップ(図1の1)を搭載したパッケージ基板(図1の 2)と、このパッケージ基板を搭載する配線基板(図1 の3)と、前記パッケージ基板と前記集積回路チップと の間に設けられ前記パッケージ基板に設けられた回路と 前記集積回路チップに設けられた回路とを接続する第1 10 の接続手段(図1の41)と、前記パッケージ基板と前 記配線基板との間に設けられ前記パッケージ基板に設け られた回路と前記配線基板に設けられた回路とを接続す る第2の接続手段(図1の41)と、前記集積回路チッ プと前記パッケージ基板との間に設けられ前記集積回路 チップにバンプ(図1の42)によって接続された第1 のコンデンサ(図1の5)および前記配線基板と前記パ ッケージ基板との間に設けられ前記パッケージ基板にバ ンプ (図1の42) によって接続された第2のコンデン サ(図1の5)の双方または何れか一方を含むことを特 20 徴とする。

【0010】上述のコンデンサ実装構造においては、前 記接続手段、前記第1の接続手段または前記第2の接続 手段は、例えば半田ボール(図1の41)等のバンプと することができる。

【0011】上述のコンデンサ揺続構造においては、前 記コンデンサは、前記配線基板または前記パッケージ基 板に固着され、前記第1のコンデンサは、前記パッケー ジ基板に固着され、前記第2のコンデンサは、前記配線 基板に固着されたようにすることもできる。

【0012】本発明のコンデンサ接続方法は、集積回路 装置(図1の7)の一の面にコンデンサ(図1の5)を バンプ (図1の42)により接続し、次に配線基板() に前記一の面を向けて前記配線基板(図1の3)との間 に配置する接続手段(図1の41)を介して前記集積回 路装置を前記配線基板に搭載することを特徴とする。

【0013】本発明のコンデンサ実装方法は、配線基板 (図1の3)にコンデンサ(図1の5)を固着し、次に 間に配置する接続手段(図1の41)を介して前記配線 基板の前記コンデンサが内側に位置する部分に集積回路 40 装置(図1の7)を搭載すると同時に前記コンデンサと 前記集積回路装置とをバンプ(図1の42)により接続 することを特徴とする。

# [0014]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態につい て図面を参照して詳細に説明する。

【0015】図1は、本発明の実施の形態のコンデンサ 実装構造の断面図である。

【0016】パッケージ基板2に半田ボール42を介し てLSIチップ1が搭載され、パッケージ基板2は、半 50 は、LSI回路6とコンデンサ5との間の給電経路に、

田ボール42を介して配線基板3に搭載されている。し S | チップ | の下面に半田ボール 4 2 を介してコンデン サ5が搭載され、LSIチップ1上の接地回路と電源回 路との間に接続されるバイパスコンデンサとしている。 さらに、パッケージ基板2の下面に半田ボール42を介 してコンデンサ5が搭載され、パッケージ基板2上の接 地回路と電源回路との間に接続されるバイパスコンデン サとしている。すなわち、コンデンサ5それぞれの一方 の電極は、LSIチップ1またはパッケージ基板2の電 源パッドに、他方の電極は接地パッドに直接接続されて いる。

【0017】コンデンサ5は、LSIチップ1とパッケ ージ基板2の間およびパッケージ2と配線基板3の間に 実装されるため、図2に示した従来のコンデンサ実装構 造と比較した場合、チップ1のLSI回路の近くの電源 回路と接地回路との間にコンデンサラを実装できるた め、LSI回路のスイッチングによるノイズを効果的に 抑えることが可能となる。

【0018】図3は、図1のコンデンサ実装構造のLS Iチップ1に搭載されたコンデンサ5並びにチップ1ト のLSI回路6、電源回路Vccおよび接地回路GND の間の等価回路を示す図であり、図4は、図2に示した 従来のコンデンサ実装構造におけるパッケージ基板2に 搭載されたコンデンサ5並びにチップ1上のLSI回路 6、電源回路 V c c および接地回路 G N D の間の等価回 路を示す図である。

【0019】いずれもコンデンサ5は、LSI回路6と 並列に接続される。図3において電源回路VccとしS I回路6およびコンデンサ5との間に給電経路における 30 インダクタンス81が存在し、接地回路GNDとLSI 回路6およびコンデンサ5との間に給電経路におけるイ ンダクタンス82が存在する。しかし、図1に示すコン デンサ実装構造では、コンデンサラをLSI回路6に直 接接続できるため、LSI回路6とコンデンサ5間の給 電経路によるインダクタンスをなくすことが可能とな る。

【0020】一方、図4においては、電源回路Vccと LSI回路6およびコンデンサ5との間の給電経路にそ れぞれインダクタンス81および83が存在し、接地回 路GNDとLS I 回路6およびコンデンサ5との間の給 電経路にそれぞれインダクタンス82および81が存在 し、さらに電源回路Vccのコンデンサ5への給電経路 の接続点(バンフ・42)とLSI回路6への給電経路 の接続点(半田ボール41)との間におけるインダクタ ンス85および接地回路86のコンデンサ5への給電経 路の接続点(バンフ・42)とLSI回路6への給電経 路の接続点(半田ボール41)との間におけるインダク タンス86が存在する。

【0021】図4に示す従来のコンデンサ接続構造で

電源回路Vcc側でインダクタンス81、83および8 5が存在し、接地回路GND側でインダクタンス82、 84および86が存在し、スイッチングノイズが発生さ せていた。これに対し、本発明のコンデンサ実装構造で は、インダクタンスがLSI回路6とコンデンサ5との 間に存在しないため、スイッチングノイズを抑える効果 がある。

【0022】パッケージ基板2と配線基板3との間に配 置され、パッケージ基板2に接続されたコンデンサ5に ついても、図2に示した従来のコンデンサ実装構造での 10 配線基板3に搭載されたコンデンサ5よりは、LSIチ ップ1上のLSI回路との間の給電経路が短く、スイッ チングノイズを低く押さえることができる効果がある。 【0023】図1に示すコンデンサ実装構造の製造方法 は、先ずLSIチップ1およびパッケージ基板2の所定 の位置にコンデンサ5を半田ボール42により搭載し、 さらにパッケージ基板2の所定の位置に半田ボール41 を搭載する。次に、LSIチップ1をパッケージ基板2 の所定の位置に置き、半田ボール41をチップ1に溶着 させてLSIチップ1をパッケージ基板2に搭載し、L 20 S I 装置7を製造する。一方、配線基板3の所定の位置 に半田ボール41を搭載しておき、この配線基板3の所 定の位置にLSI装置7を置き、配線基板3上の半田ボ ール41をパッケージ基板2に溶着させてLSI装置7 を配線基板3に搭載する。

【0024】なお、コンデンサ5をパッケージ基板2ま たは配線基板3に半田や接着剤で固着すれば、コンデン サ実装構造の機械的強度を増大させることができる。

【0025】この場合のコンデンサ実装構造の製造方法 は、先ずパッケージ基板2の所定の位置にコンデンサ5 30 1回路6、電源回路Vccおよび接地回路GNDの間の を接着し、次にコンデンサラそれぞれの所定の位置に半 田ボール42を搭載すると共に、パッケージ基板2の所 定の位置に半田ボール41を搭載する。この後に、パッ ケージ基板2の所定の位置にLSIチップ1を置き、半 田ボール41、42をチップ1に溶着させてLSIチッ プ1をパッケージ基板2に搭載すると共に、コンデンサ 5をLSIチップ1に電気的に接続し、LSI装置7を 製造する。一方、配線基板3にも同様にコンデンサ5を 接着し、半田ボール41を搭載し、コンデンサ5それぞ れに半田ボール42を搭載しておき、この配線基板3の 40 所定の位置にLSI装置7を置き、配線基板3上の半田 ボール41およびコンデンサ5上の半田ボール42をパ ッケージ基板2に溶着させてLS 1装置7を配線基板3 に搭載すると共に配線基板3に接着されたコンデンサ5 をLSI装置7に電気的に接続する。」

【0026】図5は、本発明の他の実施の形態のコンデ ンサ実装構造の断面図で、LSIチップ1をパッケージ 基板を介さずに、配線基板3に直接実装するベアチップ

実装構造におけるものである。

【0027】配線基板3に半田ボール42を介してLS Iチップ1が搭載され、LSIチップ1の下面に半田ボ ール42を介してコンデンサ5が搭載され、LSIチッ プ1上の接地回路と電源回路との間に接続されるバイバ スコンデンサとしている。パッケージ基板を使用しない ため、図1に示したコンデンサ実装構造よりも、さらに 給電経路におけるインダクタンスを小さくすることがで きるため、スイッチングノイズを抑えることができる。 【0028】なお、半田ボール41の代わりにパッケー ジ基板2に植設したピン等を用いてパッケージ基板2と 配線基板3とを接続することもできる。

【0029】また、図1および図5のコンデンサ接続構 造において、LSIチップ1の上面にヒートシンクを固 着等することもできる。

[0030]

【発明の効果】本発明のコンデンサ実装構造は、集積回 路装置と配線基板との間にコンデンサを設けることによ り、集積回路の近くにコンデンサを実装できるため、集 積回路とコンデンサとの間の給電経路を短くでき、この 給電経路におけるインダクタンスをなくか、短くするこ とが可能となり、スイッチングノイズを抑える効果があ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態のコンデンサ実装構造の断 面図である。

【図2】従来のコンデンサ実装構造の断面図である。

【図3】図1に示したコンデンサ実装構造のLS 「チッ プ1に搭載されたコンデンサ5並びにチップ1上のLS 等価回路を示す図である。

【図4】図2に示した従来のコンデンサ実装構造におけ るパッケージ基板2に搭載されたコンデンサ5並びにチ ップ1上のLSI回路6、電源回路Vccおよび接地回 路GNDの間の等価回路を示す図である。

【図5】本発明の他の実施の形態のコンデンサ実装構造 の断面図である。

# 【符号の説明】

- LSIチップ 1
- 2 パッケージ基板
- 配線基板 3
- 半田ボール 41
- 42 半田ボール
- 5 コンデンサ
- LSI回路
- 7 LSI装置
- 81~86 インダクタンス

